PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 60-127303

(43) Date of publication of application: 08.07.1985

(51)Int.Cl. C08F 6/00

(21)Application number: 58-234349 (71)Applicant: IDEMITSU PETROCHEM

CO LTD

(22)Date of filing: 14.12.1983 (72)Inventor: TODA TAKASHI

YAMAMOTO FUMITADA

KAWAMOTO YOSHINORI

(54) REMOVAL OF LOW-BOILING POINT COMPONENT FROM LIQUID

POLYMER

(57)Abstract:

PURPOSE: To efficiently remove at low temperatures under reduced pressure low-boiling component(s) as odoriferous source from a liquid polymer, that is,

without impairing the properties of said polymer, by incorporating, in advance, specific amount of water or steam is said polymer.

CONSTITUTION: For example, 95W60(pref. 90W80)wt% of a liquid polymer such as butadiene, isoprene or polybutene is incorporated with 5W40(pref. 10W20)wt% of water or steam followed by keeping the system at 100W130°C under a pressure ≤50mmHg, thus removing low-boiling components) (e.g. dimer, trimer as odoriferous source from said polymer.

EFFECT: Furthermore, capable of eliminating water-soluble catalysts in said polymer with said catalysts accompanying the water or steam.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's

decision of rejection]

[Kind of final disposal of application

other than the examiner's decision of

rejection or application converted

registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of requesting appeal against

examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑲ 日本国特許庁(JP)

10 特許出顧公開

® 公開特許公報(A)

昭60-127303

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)7月8日

C 08 F 6/80

7167-4J

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

砂発明の名称 液状重合体からの低沸点成分の除去方法

②特 顧 昭58-234349

❷出 顧 昭58(1983)12月14日

砂発 明 者 戸 田 隆 町 徳山市大字徳山5000番地
砂発 明 者 山 本 文 忠 徳山市大字徳山5000番地
砂発 明 者 川 本 佳 典 徳山市舞車町6番16号

①出 願 人 出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3丁目1番1号

四代 理 人 弁理士 久保田 藤郎

附 細 #

1. 発明の名称

液状盤合体からの低源点成分の除去方法

2 . 特許的求の範囲

1. 被状重合体からの低部点成分の除去方法において、該液状重合体 9 5 ~ 6 0 重量 5 に対して水またはスチームを 5 ~ 4 0 重量 5 添加し、温度 1 0 0 ~ 1 5 0 ℃、圧力 5 0 四 H 8 以下に保持しながら低部点成分を除去することを特徴とする依状遺合体からの低部点成分の除去方法。

3 発明の詳細な説明

本発明は放牧監合体からの低沸点成分の除去方法に関し、詳しくはポリマー性状を変えることなく効率よく低沸点成分を除去する方法に関する。 常想で兼状の重合反応生成物中には、別生成物であるモノマーの2 重体、3 量体或いはそれらの誘導体等の低源点成分が含有されている場合が多い。

そのため、液状瓜合反応生成物の純度が低く、臭 気がある等の問題を生じていた。

この低砂点成分の除去法として、一般的には高温, 減圧下にて低砂点成分のストリッピングを行なうことが知られている。

すなわち本発明は、放状重合体からの低弱点成分の除去方法において、 酸放状重合体 9 5 ~ 6 0

重量をに対して水またはスチームを 5 ~ 4 0 重量を添加し、延度 1 0 0 ~ 1 3 0 ℃、圧力 5 0 mm H s 以下に保持しながら低調点成分を除去することを特徴とする放伏量合体からのほ割点成分の除去方法を提供するものである。

本発明においては、上記の液状配合体 95~60 は といて水またはステームを 5~40 世出 メ、好ましくは、的者の 4 0 重量を なわち、好ましくは 10~20 重量を なわち。 すなわち、好ましくは前者対後者の重量比が 90/10~80/20の範囲となるようにする。 ここで水またはステームの添加量が 5 位は 3 未満である 2 かまたは ステームの 5 位は 3 未満である 2 位の 2 位 3 を超える 2 位 2 が増え、 負荷が大きく 能力アップを必要とするので好ましくない。

上配の如く、放伏取合体に水またはスチームを 添加した後、敷液状配合体を下記条件下に保持し ながら低部点成分を除去する。

すなわち温度 1 0 0 ~ 1 3 0 ℃、好ましくは 1 1 0 ~ 1 2 0 ℃、圧力 5 0 == BB 以下、好まし

くは10mm Bg 以下に保持しながら処理する。ここで処理匯度が100℃未満であると低沸点成分を十分に除去することは困躁であり、一方150℃を超えるとポリマー性状に変質を来たすおそれがあり好ましくない。一方圧力が50mm Bg を超えると除去効果が少ないので好ましくない。

この加熱・減圧処理は節1図に示したような提件機付の密的機能を用いて行なうこともできるが、特に第2図に示したような形験蒸発器を用いて行なうことが好ましい。この複製蒸発器を用いる場合、回転数は譲速度が6~15m/ eec になるように開発する。

なお、本発明を共役 ジェン系重合体からの低部 点成分の除去に用いる場合、共役 ジェン系 重合体 の製造にあたり、以下の処理を関しておけば、共役 ジェン系 重合体を ポリマーの 損失を ほとんど 伴うことなく、しかもポリマーの 性状を 変えること なく効率よく 製造することができる。

すなわち、成合反応俗談としてアルコールを含 む俗談を用い、成合触談として水池性触談を用い て共役 ジェン系単盤体を銀合させ常温で被状の共役 ジェン系 製金体を製造するにあたり、前配共役 ジェン系単盤体を重合反応させ、次いで共役 ジェン系単盤体を含む反応混合物 (すなわち、 米反 応収いは重合反応 後加えた共役 ジェン系単盤体を 含む 反応混合物) から共役 ジェン系単盤体を と共役 ジェン系単単体を主成分とする 油相を分離し、 設 油相 から 共役 ジェン系単単体を除去するのであ

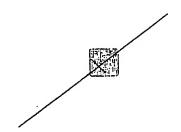
これにより、収率よくポリマーを製造することができるが、このようにして得られた共役ジェン系 重合体に本発明の方法を適用すれば、さらにポリマーの性状を変えることなく低源点成分を除去することができるので非常に好ましい結果をもた

本発明によれば製品性状を変えることなく放状 取合体から低滞点成分、すなわち臭気成分を除去 することができる。しかも本発明によればポリマ ー中の水溶性触数も水あるいはスチームと同作さ せて除去することができる。 次に本発明を実施例により説明する。 実施例1~5 および比較例1~ 5

下配①~③の組成を有する放状点合体を、解2 図に示した4枚の回転質5を有する薄膜蒸発器1 (クリアランス0~1.5 mm, 伝熱図0.1 ml) を用いて第1 表に示した条件で処理した。結果を第1 表に示す。

組皮

- の 共役ジェン重合体(製品) 9 6.5重量類 (出光石油化学御製 液状ゴム R-45HT)
- ① ビニルシクロヘキセン (低路点成分)5.5重量系



第 1 投

	爽	施	84	比	較	91
	1	2	5	1	2	5
水/紋状盘合体 (重量比)	29/80	49/60	49/60	%00	%00	%00
処理被强度 (℃)	119	115	115	119	115	124
英 空 度 (== Hg)	10	10	10	10	10	10
流 · 量 (kg/hr)	19.8	25.5	17.0	21.6	19.9	14.7
微 第 泊*1 (kg/hr)	5.8	5.5 .	5.9	投跡	0.55	0.5
残 針** (kg/hr)	16.0	19.8	11.2	21.6	19.5	14.4
超 日本 日本 日本 日本 (分)	1.8	1.4	2.0	1.67	1.85	2.5
都 速 度 (m/sec)	10*3	10	10	10	16	5.5'
底部 (肥) 水 () () () () () () () () ()	<10	<10	<10	427	646	540
水 (四)	105	101	110	51	90	72

- ・: ペーパー出口 3 よりの蒸発缸
- ・* 底部出口 4 よりの抜き出し並
- 3 回転数 920 r.p.m.

・ なか、比較例1~5の場合、実施例1~5に比べ臭気が強かつた。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の方法に使用する数型の 1 列を示す説明図であり、第2 図は本発明の方法に使用する数値の他の例を示す一部切欠正面図である。

1 … 薄膜蒸発器, 2 … 原被入口,

5 …ペーパー出口, 4 …底部出口,

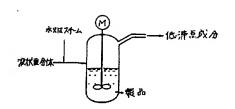
5 … 提择翼。 0 … クリアランス

特許出額人 出光石油化学株式会社

代 理 人 介型士 久保田 疏郎



第 / 図



第2 図

